

# 科尔摩根模块化 直接驱动旋转<sup>®</sup>电机产品目录

带有AKD<sup>™</sup> 伺服驱动系统



模块化直接驱动旋转<sup>®</sup>电机系列

KOLLMORGEN<sup>®</sup>

Because Motion Matters<sup>™</sup>

# 科尔摩根 在设计每一个解决方案之前， 都会深入了解原始设备制造商 所面临的困难。

随着市场需求的不断增加，原始设备制造商在每个运营周期中所面临的压力越来越大。他们不仅要考虑时间限制，而且要提升产品性能，甚至在制造当前产品之前就要考虑下一代机器的问题。期望值很高，但是预算却要有节制。科尔摩根为客户提供新式运动解决方案和全面的高品质产品，帮助工程师解决上述困难，同时生产出真正有特色的机器。

因为运动功能至关重要，所以它也是我们的工作重点。运动功能可以凸显一个机器的特点，通过提升机器的性能使其在市场上具有竞争力。使用这种机器，可以提高整个系统的效率。设计完善的机器运动功能不仅能够提高客户机器的可靠性和效率，而且还能提高准确性和操作者安全性。运动功能还具有无尽的创新空间。对这一点我们始终非常清楚，因而在不断发展的核心产品中一直高度关注运动功能，致力于为采用复杂运动机制的机器提供精确的速度、准度和位置控制。

## 克服设计、采购和时间障碍

科尔摩根很清楚：如果能够帮助原始设备制造商的工程师克服遇到的障碍，就可以显著提高其工作成效。因而，我们主要通过如下三种方式来帮助他们：

### 集成标准和定制产品

在很多情况下，最佳方案都不是一成不变的。我们拥有专业应用知识，可以根据全面的产品组合来修改标准产品或开放全定制解决方案，从而为设计奠定良好的基础。

### 不仅提供部件，而且提供运动解决方案

在各公司减少供应商数量和工程人力的过程中，他们需要一家能够提供多种集成解决方案的全系统供应商。科尔摩根就采用了全面响应模式，为客户提供全套解决方案，这些方案将编程软件、工程服务以及同类最佳的运动部件结合起来。

### 覆盖全球

我们在北美、欧洲、中东和亚洲拥有众多直销、工程支持单位、制造设施以及分销商，并且临近全球各地的原始设备制造商。这种便利优势可以加速我们的供货过程，根据客户需要随时随地供货。

### 财务和运营稳定性

科尔摩根的母公司是价值130亿美元的丹纳赫公司。丹纳赫业务系统是推动丹纳赫各部门发展的一个关键力量。该系统采用“不断改善”(Kaizen)原理。由高素质人才构成的多学科团队使用世界级的工具对过程进行评估，并制定相关计划以达到卓越的性能。

# 目录

▶ AKD™ 伺服驱动器	2
▶ 直接驱动技术	8
▶ 模块化直接驱动旋转® (DDR) 电机	10
冲床送料机应用	13
系统概述	14
C04x, C05x, C06x, C09x, C13x	
技术性能数据	16
C04x, C05x, C06x, C09x, C13x	
外形图	31
C04x, C05x, C06x, C09x, C13x	
安装要求	38
C04x, C05x, C06x, C09x, C13x	
▶ 型号命名	40
▶ Motioneer® 应用引擎	41



# AKD<sup>TM</sup> 伺服驱动器

我们的AKD系列产品是一整套基于以太网的伺服驱动器，其特点是速度快、功能丰富而灵活，并可以快速方便地集成到任何应用系统中去。<sup>\*</sup>AKD产品可以确保进行即插即用的调试，允许用户以无缝方式迅速接入科尔摩根提供的丰富产品。另外，不管您有什么应用需求，AKD都能提供业内尖端的伺服性能、通信选项、和功率规格，并且占地面积更小。

这种技术先进的耐用性驱动器可以与我们提供的业内最佳部件配合使用，从而优化性能，在提升产品质量的同时增加速度和设备运行时间。科尔摩根的伺服部件能够帮助您将机器的整体效率提高50%。

<sup>\*</sup> 专利待批

特点	优势
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 最高分辨率反馈 (可达27位)</li> <li>• 高带宽转矩和速度环路-市场上最快的数字转矩环路: 0.67微秒</li> <li>• 多功能波特图</li> <li>• 业内领先的自动调谐算法 (专利待批)</li> <li>• 高阶观测器和双二阶滤波器等高级伺服技术</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 机器速度/吞吐量更大, 重复性能更好</li> <li>• 能迅速适应变化的负载条件</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 功能强大的双处理器可以实现快速整定时间</li> <li>• 功能强大的双处理器可以保存程序/菜单</li> <li>• 六通道“实时”软件示波器</li> <li>• 自动完成可编程命令</li> <li>• 通过一次点击操作即可获取和共享程序图以及参数设置</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 可以方便地评估和优化运动以及机器性能</li> <li>• 借助自动调节功能, 通过点击操作即可高效率优化性能</li> <li>• 业内领先的机器性能</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 市场上最佳图形用户接口 (GUI) - 直观的图标和页面流程</li> <li>• 业内领先的功率密度</li> <li>• 支持多种单圈和多圈反馈设备 - 包括智能反馈设备 (SFD)、EnDat2.2、01、Biss、模拟正弦/余弦编码器、增量编码器、HIPERFACE®和旋转变压器</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 减少废料, 提高质量</li> <li>• 加快转换速度, 提高设备运行时间</li> <li>• 实现快速调试和诊断</li> <li>• 可以查找参数名, 从而可节省时间</li> <li>• 快速发送机器性能数据</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 在机载基本驱动上紧密集成了以太网运动总线 – 包括 EtherCAT®、Modbus/TCP和CANopen®</li> <li>• 运行旋转和直线电机</li> <li>• 业内范围最广的编程选件</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 快速和方便的编程</li> <li>• 更大的功率, 风扇风冷, 占用空间更小</li> <li>• 上市时间更短, 更多选择方案</li> <li>• 减少了连线成本, 符合工业标准, 可以随时使用</li> <li>• 具有多样、灵活的特点</li> <li>• 与多种前端控制器实现无缝兼容</li> </ul>

# AKD伺服驱动器

AKD伺服驱动器实现了前沿的技术和性能，并且其尺寸也是业内同类产品中最小的。这些功能丰富的驱动器几乎为所有应用系统提供了解决方案，比如基本的转矩-速度应用、分度、以及使用嵌入式科尔摩根自动套件™的多轴可编程运动。通用的AKD产品在功率密度和性能方面达到了全新的标准。



## 同类最佳部件

AKD能够通过无缝方式与科尔摩根电机和定位器配合工作 – 其质量、可靠性和性能都有口皆碑。

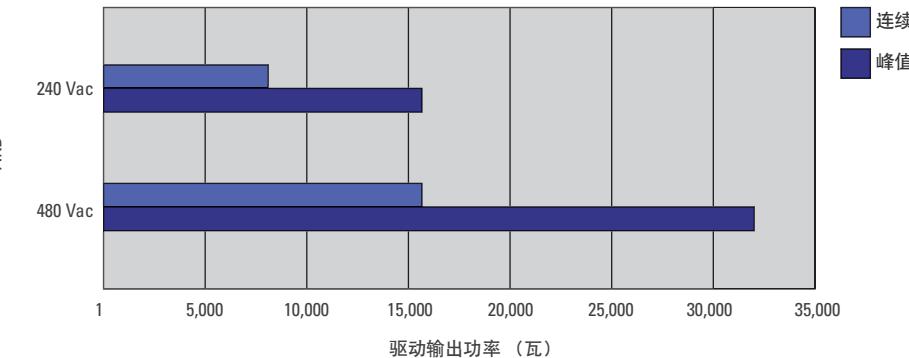


AKD™伺服驱动器

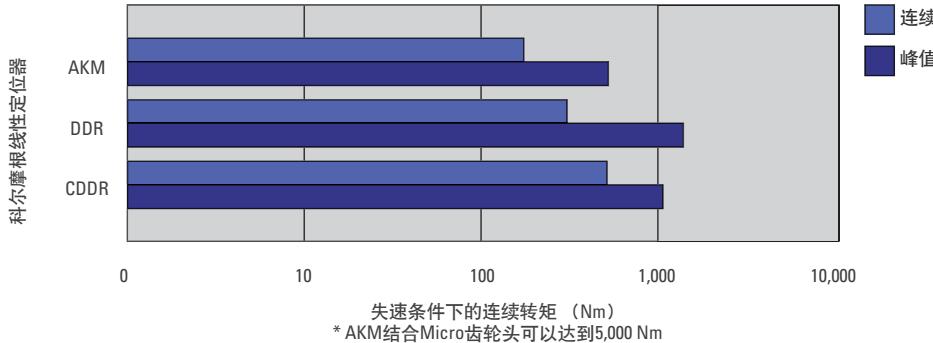
# AKD产品范围

将AKD伺服驱动器与科尔摩根的任何旋转电机或线性定位器配合使用，都可以得到最优化的性能。功能丰富的AKD连续电流为3到24 Arms，峰值电流为9到48 Arms，几乎可以满足任何应用需求。

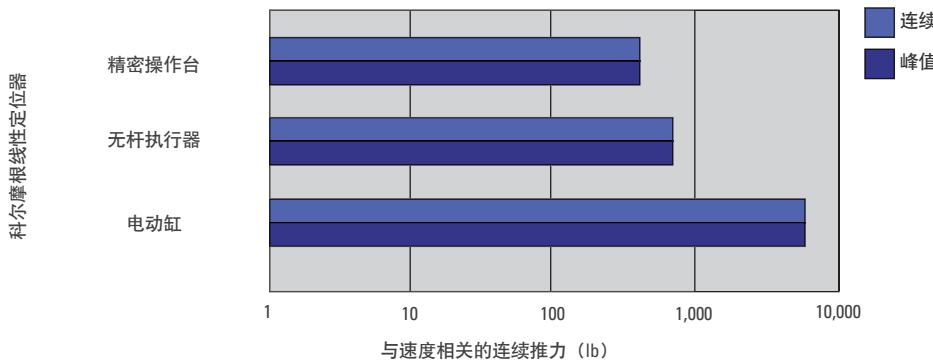
### AKD功率范围



### AKD的科尔摩根旋转电机范围



### AKD的科尔摩根线性定位器范围



# AKD伺服驱动器

AKD具有良好的通用性、通信功能和功率规格，能够帮助您提高机器性能，加快集成速度。电机采用即插即用的配置，并有多个以太网连通选件，可以运行开放和封闭协议。通过在线故障检修和数据验证，可以更快地进行无故障编程。另外，产品的体积更小，更紧凑，功率范围很大，因而您可以通过统一的接口来使用这些耐用的驱动器产品。

业内领先的高性能伺服环路

## 性能规格

伺服环路	更新速度	带宽（最大）
电流环路	1.5 MHz, (0.67 μs)	5.0 kHz
速度环路	16 kHz, (62.5 μs)	1.6 kHz
位置环路	8 kHz, (125 μs)	0.8 kHz

输入/输出		
数字输入连接点	16 kHz, (62.5 μs) 刷新率	
编码器输出或辅助编码器输入	2.5 MHz 最大线频率	
反馈	智能反馈设备 (SFD), EnDat2.2, 01, BiSS, 模拟正弦/余弦编码器, 增量编码器, HIPERFACE® 和旋转变压器	
逻辑电源	24 Vdc	
	基本驱动	带I/O扩展
数字输入 (24 Vdc)	8 (1个专门用于使能)	20 (1个专门用于使能)
数字输出 (24 Vdc)	3 (1个专门用于故障继电器)	13 (1个专门用于故障继电器)
模拟输入 (+/- 10 Vdc, 16-bit)	1	2
模拟输出 (+/- 10 Vdc, 16-bit)	1	2
可编程输入	7	19
可编程输出	2	12
漏/源输入/输出	是	是



# 直接驱动技术 (DDT)

传统伺服系统的机械传动一般带有齿轮、齿轮头、皮带/皮带轮或凸轮，它们连接在电机和负载之间。

如果采用直接驱动技术，则不需要机械传动，电机直接连接到负载。

## 为什么要使用直接驱动技术？

### 提高精度和可重复度

一个“高精度”行星齿轮头的背隙可以达到1弧分。对于绝对稳定驱动的电机，这可能使负载移动1弧分。科尔摩根的标准直接驱动旋转 (DDR) 伺服电机的重复误差小于1弧秒。因此，直接驱动器电机的位置保持能力比传统电机/齿轮头好60倍。

直接驱动技术提高了精度以后，可以使机器生产更高质量的产品：

- 印刷套准更精确
- 可以更精确地固定切割或进给长度
- 与其它机器轴的协调更精确
- 分度位置更准确
- 避免了背隙所导致的问题

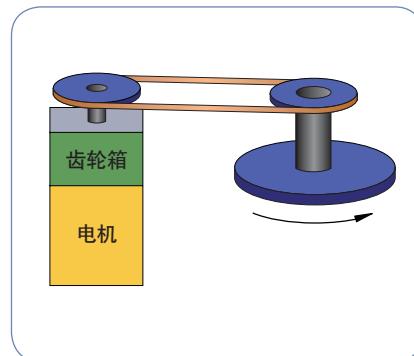
### 更大的带宽

机械传动部件限制了机器的启动和停止速度，并限制了所需的整定时间。这些因素影响了机器可能的吞吐量。

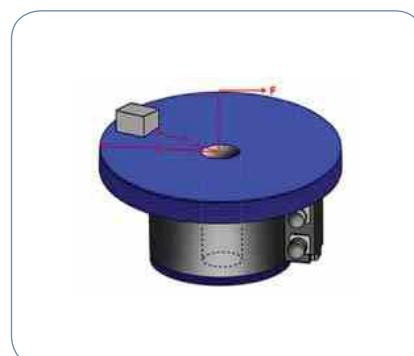
直接驱动技术消除了这些限制因素，可以实现更快地启动/停止操作，并显著缩短了整定时间。这样可以增加机器的吞吐量。根据直接驱动系统用户提供的数据，可以将吞吐量增加一倍。

### 提高可靠性，不需要维护

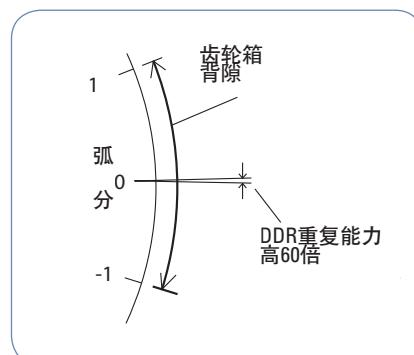
齿轮、皮带和其它机械传动部件可能会折断。如果不使用这些部件而使用DDR电机，就可以提高机器的可靠性。在磨损比较严重的启动/停止应用系统中，齿轮头需要定期进行润滑和/或更换。皮带需要定期拧紧。在直接驱动器电机中没有会随着时间磨损的部件，因而不需要维护。



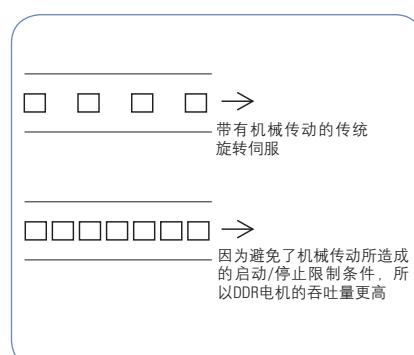
伺服电机和齿轮头



直接驱动器电机



提高重复能力



提高了吞吐量



# 模块化直接驱动旋转 (DDR) 电机

模块化DDR电机是业内第一种将无框DDR技术在节约空间和性能方面的优势与全框架电机便于安装的优势结合起来的产品。模块化DDR电机还采用了高级电磁设计方案，与同等尺寸的传统伺服电机相比，转矩密度可增加50%。

模块化DDR电机包括转子、定子以及工厂内校准的高分辨率反馈设备，并采用机器轴承来支撑转子。通过一个新式压紧联轴器将其转子连接到机器轴，其外壳通过螺栓连接到机框，并带有螺栓安装圆周和法兰连接面--这与传统伺服电机类似。另外，也不需要使用机械传动部件，不仅节省了空间和设计时间，也简化了整个系统。

**特点**

- 集成压紧联轴器和运输硬件
- 5种机框尺寸，多种长度
- 提供230/400/480VAC绕组（高压和低压）
- 连续转矩范围：4.57 Nm (3.37 lb-ft) 到510 Nm (373 lb-ft)
- 速度可达2,500 RPM
- 采用多极高效电磁设计方案优化转矩输出
- 在C09x和C13x型号上提供空心轴，提供一个1.26英寸 (32毫米) 的穿通孔，以便操作或者从电机中心穿线。提供在轴和外壳上安装旋转部件的可行性。

**优势**

- 避免了使用多余部件以及相关的操作，从而加快了机器制造
- 可以在5分钟内组装
- 满足多种机器要求和配置
- 提高了精度和吞吐量
- 降低了噪音，减少了部件数量，降低了拥有成本
- 机器结构更紧凑，缩短了设计时间

# 模块化 DDR 电机

## 模块化DDR 应用问题

### 惯量匹配

由于模块化DDR电机直接与机器相连，因此不需要考虑传统电机的惯量匹配。在直接驱动中，250: 1 的惯量失配比较常见，实际可以达到1000: 1 的惯量失配。

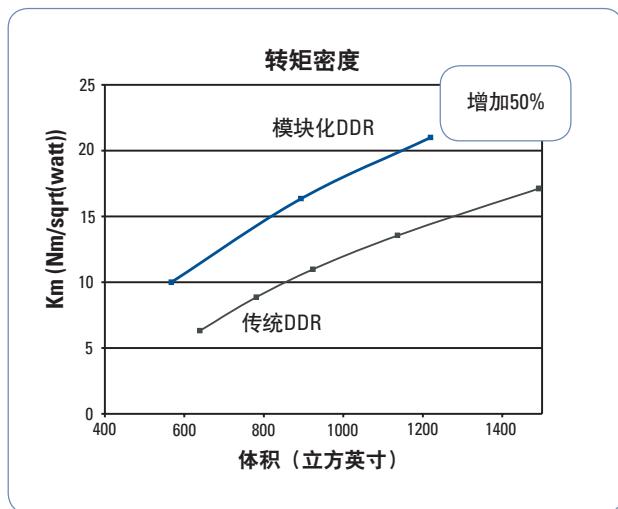
### 安装方向

模块化DDR电机可在任意方向上安装，包括水平轴或垂直轴安装。

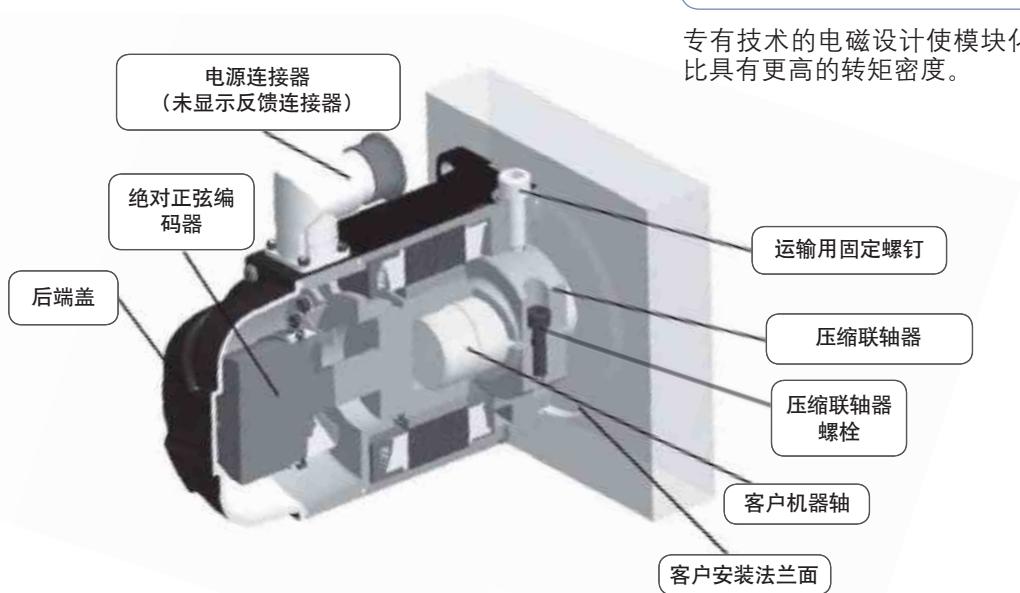
### 将模块化DDR安装到机器上

按照以下方法，可简便而快捷地将模块化DDR安装到机器上：

- 将模块化DDR电机滑入机器轴上
- 用螺栓将模块化DDR电机外壳固定到机器框架上
- 拧紧压紧联轴器
- 卸下/储存装配用固定件
- 连接电缆，运转电机



专有技术的电磁设计使模块化DDR电机与传统电机相比具有更高的转矩密度。



## 模块化DDR的优势 - 冲床给料机器

以冲床给料机器为例说明模块化DDR技术如何改进机器性能：

### 缩短组装时间

最初机械传动系统的组装时间为4小时。而模块化DDR电机的安装时间不到5分钟，从而显著节省了人工成本。

### 减少了部件数量

最初机械传动系统带有2个托架、12个螺栓、2个皮带轮、2组螺钉、2个键、一个同步带、一个保护操作者不受同步带伤害的外壳、一个用于同步带的张力系统、以及电机/齿轮头。而在模块化DDR系统中，它们都可以用电机以及4个安装螺栓来取代，从而减少了要维护的部件数量，并降低了成本。

### 提高了精度

最佳行星齿轮头的背隙在1到2弧分。在齿轮头的整个使用寿命中，背隙会增加。模块化DDR系统则可以达到26弧秒的绝对精度以及0.7弧秒的重复精度。配备了模块化DDR的冲床给料机器给料精度可以达到 $\pm 0.0005$ 英寸，而采用机械传动的冲床给料机器的给料精度为0.002英寸。因此，使用模块化DDR系统可以将机器精度提高四倍。

### 提高了吞吐量

模块化DDR系统的周期速率比机械传动高一倍。从而使机器的吞吐量加倍。

## 提高了可靠性，简化了维护

模块化DDR系统不使用存在磨损，会随时间的推移发生变化或失灵的部件。传统传动系统使用的齿轮头容易磨损，背隙也会随着时间而增加。皮带和皮带轮会伸展，需要进行维护才能保持合适的皮带张力。在不使用这些部件的情况下，模块化DDR系统可以提高系统可靠性。

### 冲床给料实例

齿轮头的使用寿命有限，尤其是在冲床给料等高标准循环操作应用中。在此机器上，必须每10,000个小时更换一次齿轮头，每2,000个小时张紧一次皮带。而模块化DDR电机没有磨损部件，不需要维护，从而简化了机器的维护日程，降低了操作成本。

### 降低噪音

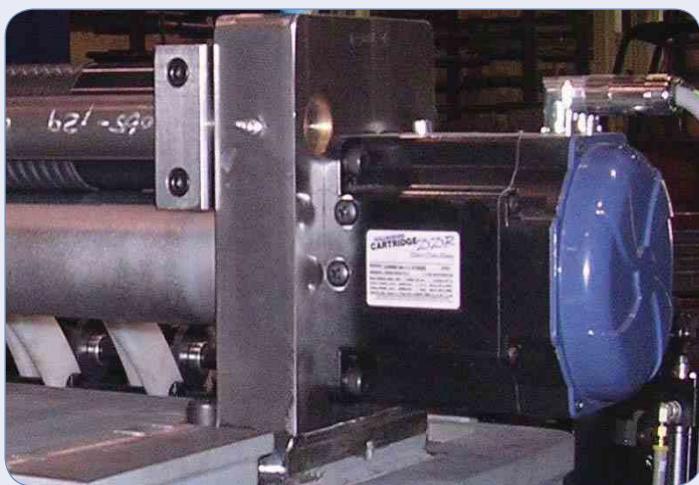
与机械传动伺服系统相比，模块化DDR系统可以将噪音降低20 dB。这样可以显著减少机器的总体噪音，其中包括因为部件磨损而导致齿轮和皮带发出噪音。更低的噪音意味着更高的机器品质。

### 降低总成本

模块化DDR电机通常比类似的电机/齿轮头组合产品价格高20%。不过，因为不使用某些部件并节约了组装时间，所以模块化DDR解决方案的总成本通常更低。



采用传统伺服电机、齿轮头、皮带和皮带轮制造的冲床给料机器。

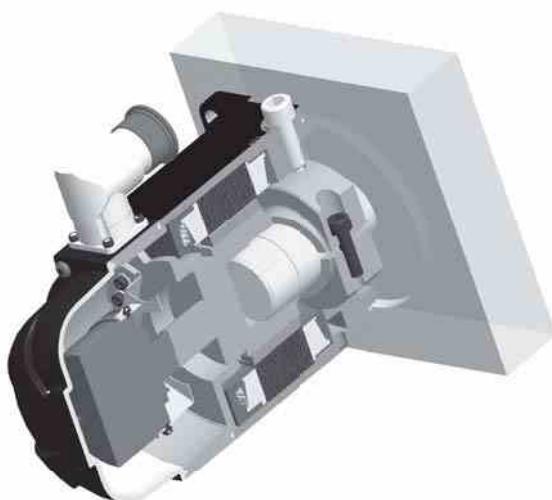


相同的机器，但是安装了一个模块化DDR电机。这里，从驱动辊的轴伸展到模块化DDR电机中，电机转矩直接加到从动辊上。

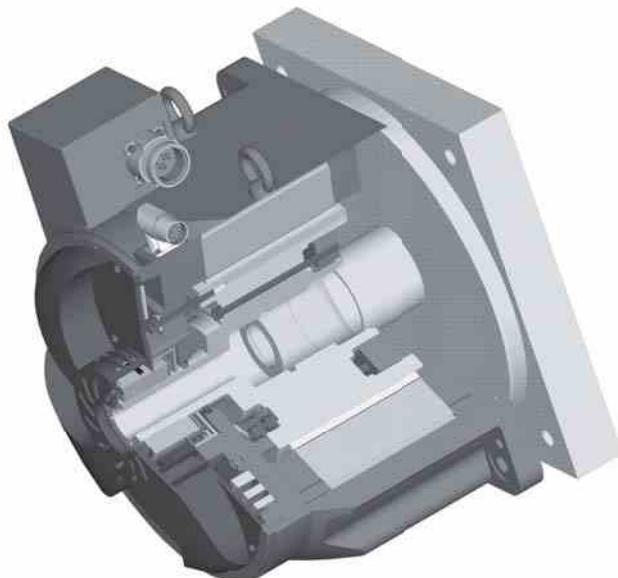
# 模块化DDR系统概述

因为模块化DDR系列产品的连续和峰值转矩范围都很大，所以机器的机械安装和连接方式存在差异。

**C04x, C05x, C06x  
的截面**



**C09x, C13x  
的截面**



## 机器接口概述

参数	C04x, C05x, C06x	C09x, C13x
连接技术	单螺栓单开口， 从电机前方操作	多螺栓压紧， 从电机后方操作
轴TIR的安装要求	.005" (.13 mm)	.0015" (.038 mm)
机器安装面的垂直度	.004" (.10 mm)	.002" (.051 mm)
机器法兰与轴同心度	.004" (.10 mm)	.002" (.051 mm)
运输硬件	对准螺栓和盖螺钉	4组螺钉和4个运输螺栓
安装程序	程序 # M-RT-S19-07	程序 # M-RT-019-07











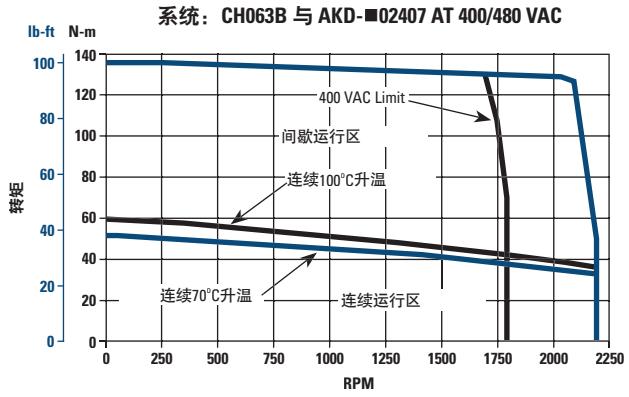
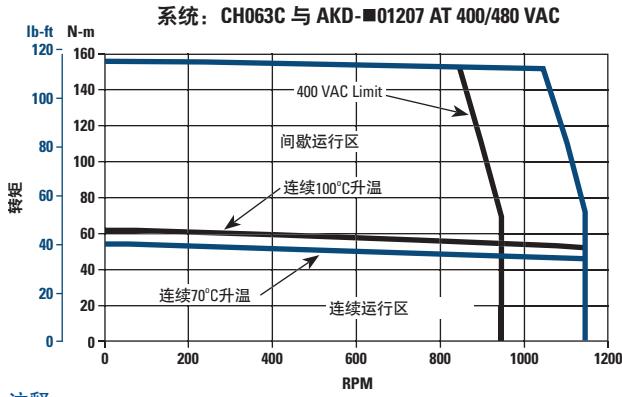
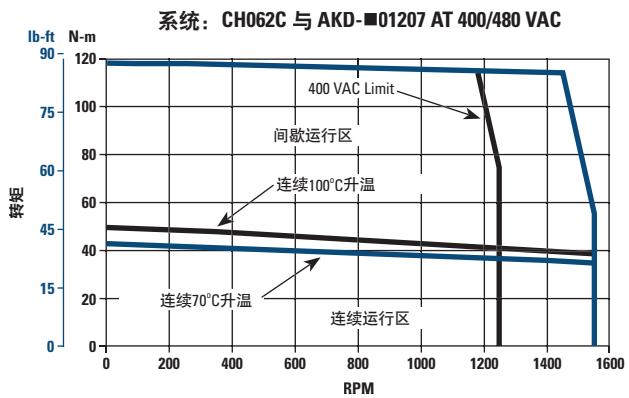
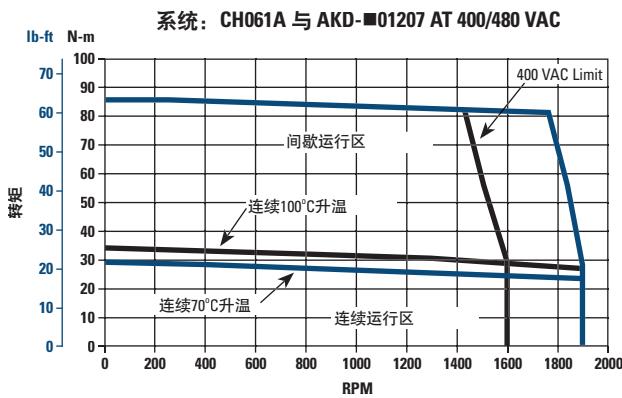






**CH06x****400 / 480 VAC 供电时CH06x模块化电机与AKD伺服驱动放大器的系统性能**

系统性能	符号	单位	CH061A	CH062C	CH063C	CH063B
连续转矩, 100°C升温 <sup>123</sup>	Tc	lb-ft (N·m)	24.9 (33.8)	35.7 (48.4)	45.6 (61.8)	43.5 (59.0)
连续线电流	Ic	amps RMS	10.0	11.8	11.3	19.8
连续转矩, 70°C升温 <sup>123</sup>	Tc	lb-ft (N·m)	21.7 (29.4)	31.1 (42.2)	39.7 (53.9)	37.9 (51.4)
连续线电流	Ic	amps RMS	8.72	10.3	9.84	17.3
峰值转矩	Tp	lb-ft (N·m)	64.1 (86.8)	86.5 (117)	115 (157)	100 (136)
峰值线电流	Ip	amps RMS	27.0	30.0	30.0	48.0
最大速度 (400 V)	N max	RPM	1600	1250	950	1850
最大速度 (480 V)			1900	1550	1150	2200
重量	Wt	lb (kg)	41.0 (18.6)	52.0 (23.6)	63.0 (29.0)	63.0 (29.0)
转子惯量	Jm	oz-in-sec <sup>2</sup> (kg-cm <sup>2</sup> )	1.33 (94.1)	1.78 (126)	2.23 (157)	2.23 (157)



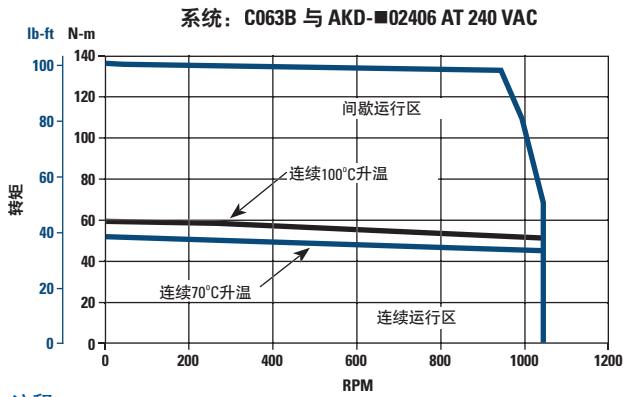
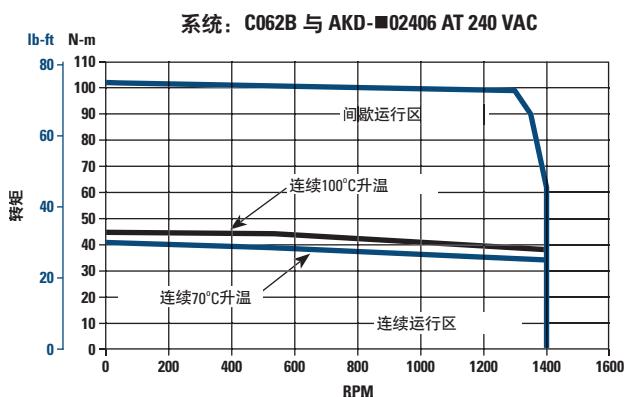
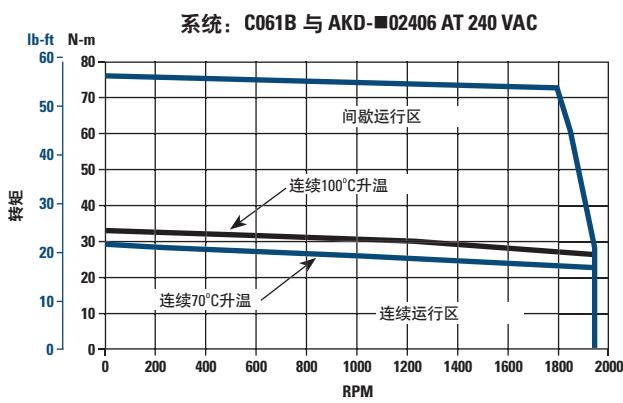
## 注释:

1. 在 40°C 环境温度下。
2. 对于 25°C 的环境温度, 将 Tc 增加 1.06 倍。
3. 升温数据是假设使用 18 x 18 x 0.50 in 铝安装板或等同安装板时的数据。

## C06xB

### 240 VAC供电时C06xB 模块化电机（高速绕组）与AKD伺服驱动放大器的系统性能

系统性能	符号	单位	C061B	C062B	C063B
连续转矩, 100°C升温 <sup>123</sup>	T <sub>c</sub>	lb-ft (N-m)	24.1 (32.6)	32.9 (44.6)	43.5 (59.0)
连续线电流	I <sub>c</sub>	amps RMS	19.7	20.0	19.8
连续转矩, 70°C升温 <sup>123</sup>	T <sub>c</sub>	lb-ft (N-m)	21.0 (28.4)	29.9 (40.5)	37.9 (51.4)
连续线电流	I <sub>c</sub>	amps RMS	17.2	18.2	17.3
峰值转矩	T <sub>p</sub>	lb-ft (N-m)	55.7 (75.6)	75.2 (102)	100 (136)
峰值线电流	I <sub>p</sub>	amps RMS	48.0	48.0	48.0
最大速度	N <sub>max</sub>	RPM	1950	1400	1050
重量	W <sub>t</sub>	lb (kg)	41.0 (18.6)	52.0 (23.6)	63.0 (29.0)
转子惯量	J <sub>m</sub>	oz-in-sec <sup>2</sup> (kg-cm <sup>2</sup> )	1.33 (94.1)	1.78 (126)	2.23 (157)



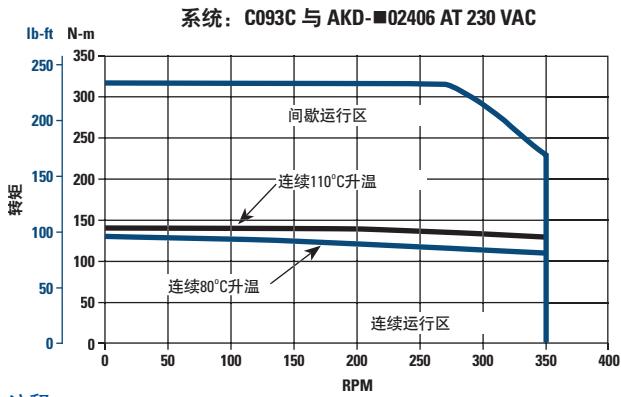
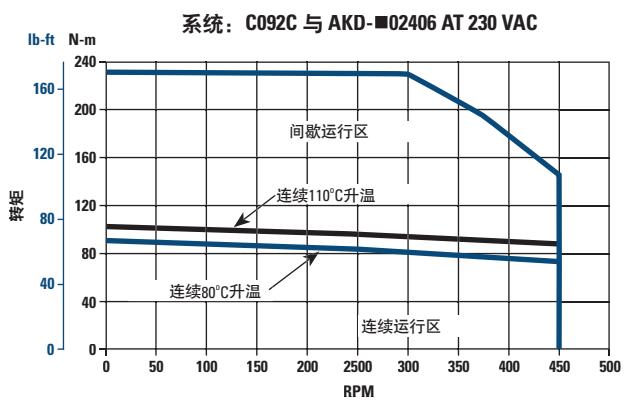
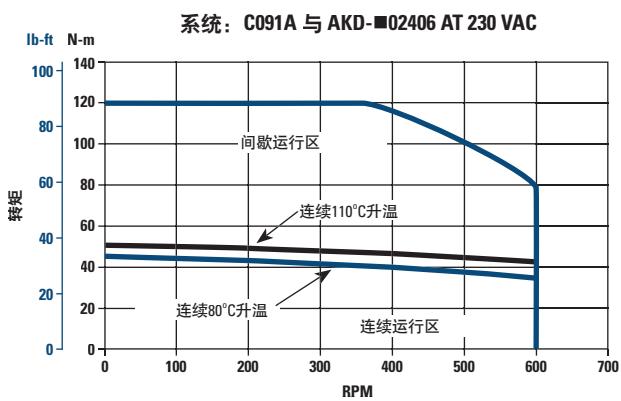
#### 注释:

1. 在 40°C 环境温度下。
2. 对于 25°C 的环境温度, 将 T<sub>c</sub> 增加 1.06 倍。
3. 升温数据是假设使用 18 x 18 x 0.50 in 铝安装板或等同安装板时的数据。

## C09xA/C

## 230 VAC供电时C09xA/C模块化电机与AKD伺服驱动放大器的系统性能

系统性能	符号	单位	C091A	C092C	C093C
连续转矩 110°C升温	T <sub>c</sub>	lb-ft (N-m)	37.0 (50.2)	74.9 (102)	103 (139)
连续线电流	I <sub>c</sub>	amps RMS	12.8	18.1	20.0
连续转矩 80°C升温	T <sub>c</sub>	lb-ft (N-m)	33.0 (44.7)	66.5 (90.1)	95.0 (129)
连续线电流	I <sub>c</sub>	amps RMS	11.4	13.7	15.6
峰值转矩	T <sub>p</sub>	lb-ft (N-m)	88.2 (120)	170 (231)	234 (317)
峰值线电流	I <sub>p</sub>	amps RMS	40.0	48.0	48.0
最大速度	N <sub>max</sub>	RPM	600	450	350
重量	W <sub>t</sub>	lb (kg)	61.0 (27.7)	91.0 (41.3)	120 (54.4)
转子惯量	J <sub>m</sub>	lb-ft <sup>2</sup> (kg-m <sup>2</sup> )	0.021 (0.028)	0.035 (0.047)	0.049 (0.066)



注释:

1. 在 40°C 环境温度下。
2. 对于 25°C 的环境温度, 将 T<sub>c</sub> 增加 1.06 倍。
3. 升温数据是假设使用 16 x 16 x 0.75 in 铝安装板或等同安装板时的数据。





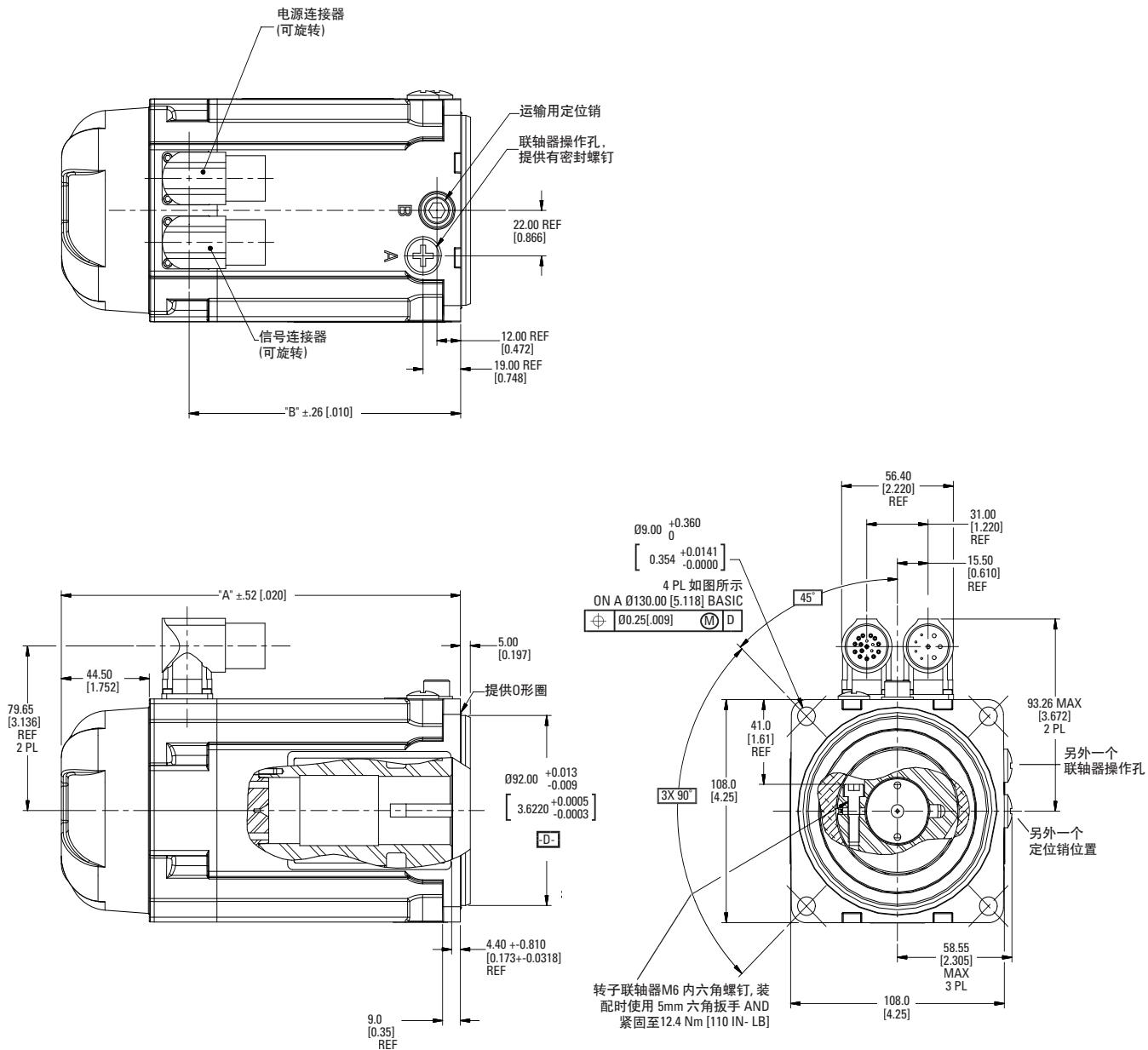






# 外形图

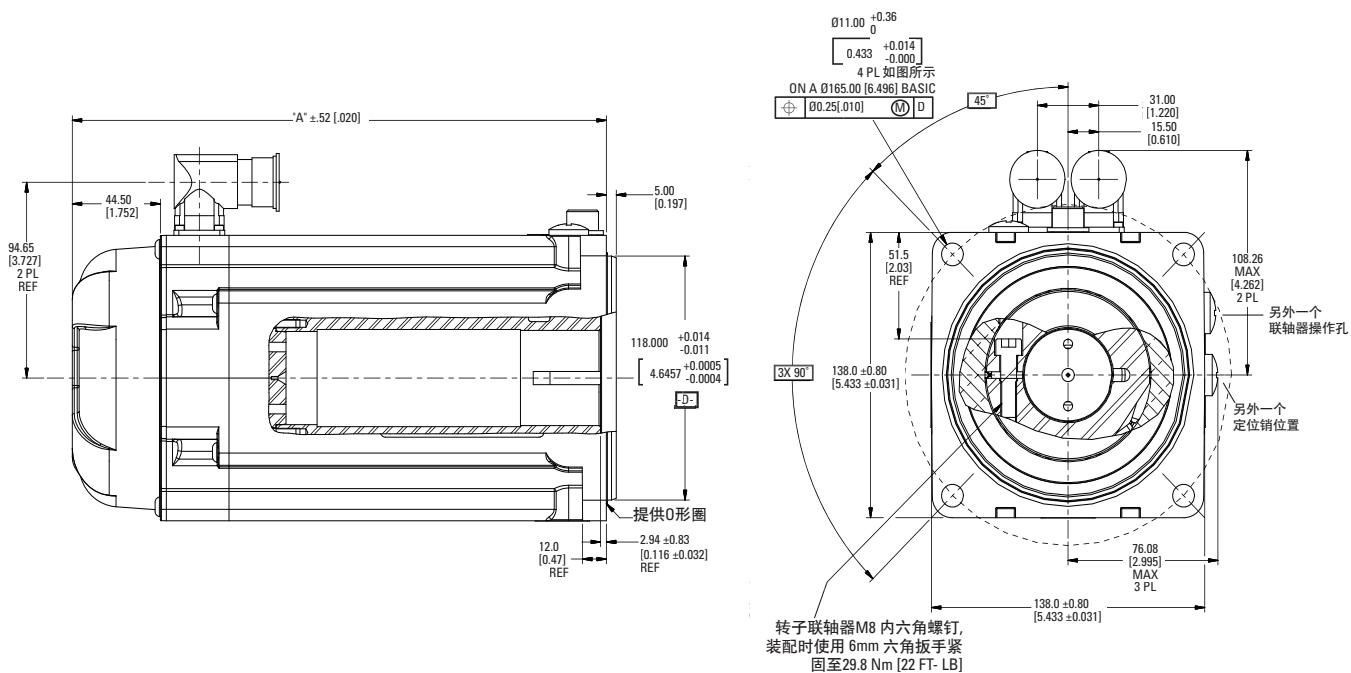
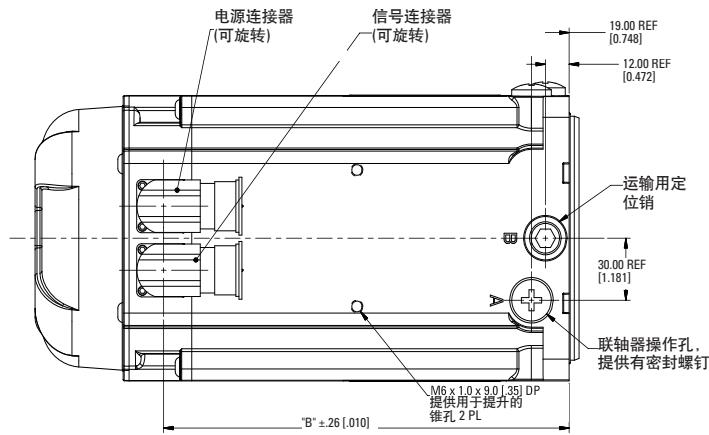
C(H)04x



		C041	C042	C043	C044
尺寸 A	mm (英寸)	171 (6.72)	202 (7.94)	233 (9.16)	264 (10.4)
尺寸 B	mm (英寸)	107 (4.22)	138 (5.44)	169 (6.66)	200 (7.88)

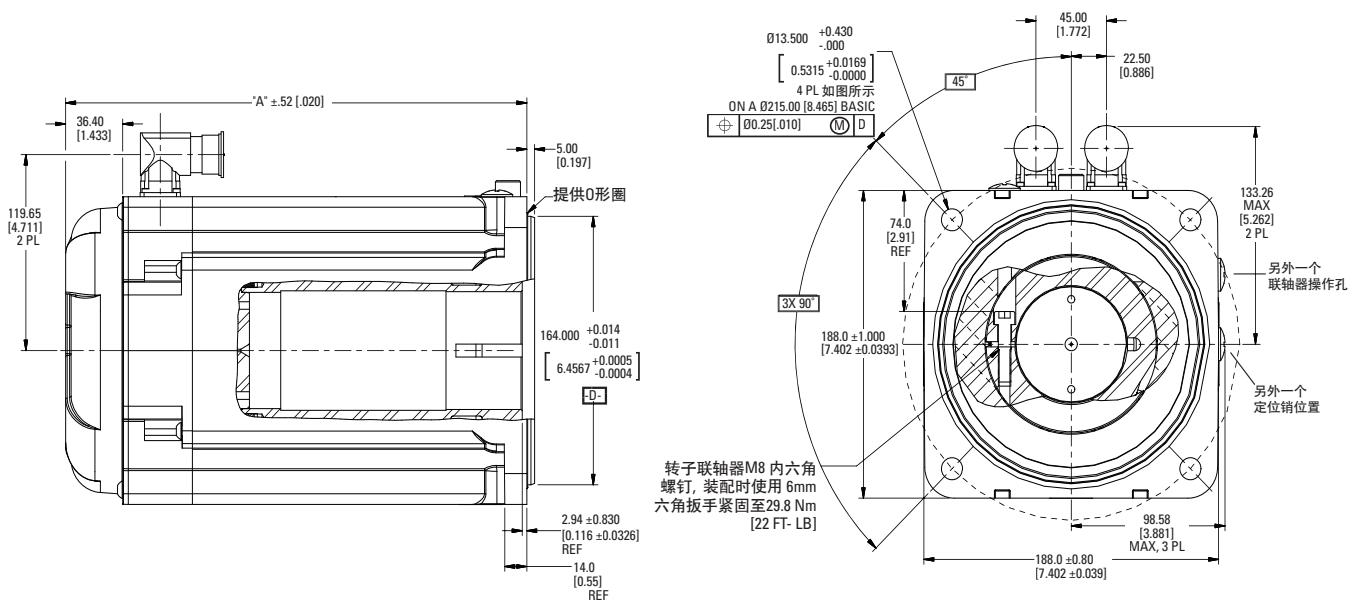
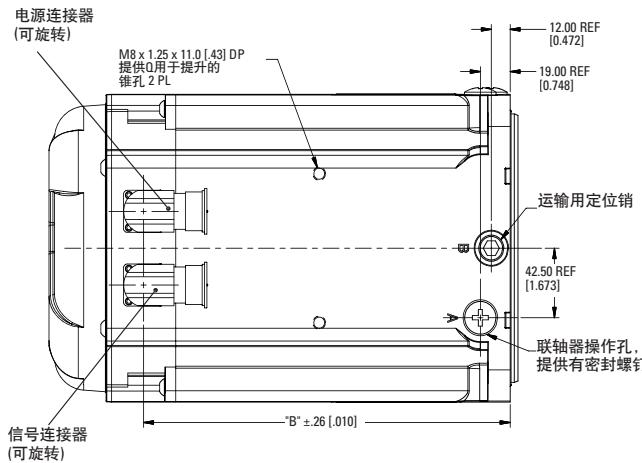
关于机器接口的详细信息，请参见第38页。

## C(H)05x



		C051	C052	C053	C054
尺寸 A	mm (英寸)	195 (7.67)	220 (8.65)	245 (9.63)	270 (10.6)
尺寸 B	mm (英寸)	131 (5.14)	156 (6.12)	181 (7.11)	206 (8.09)

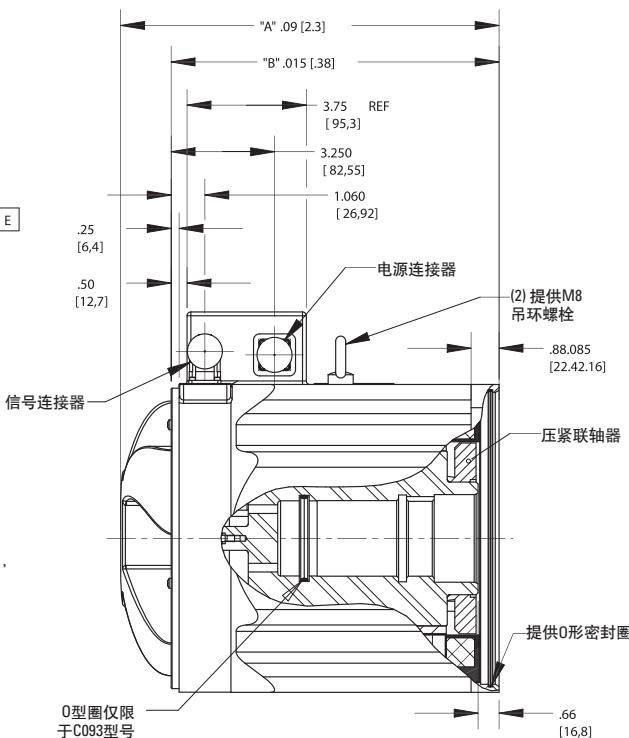
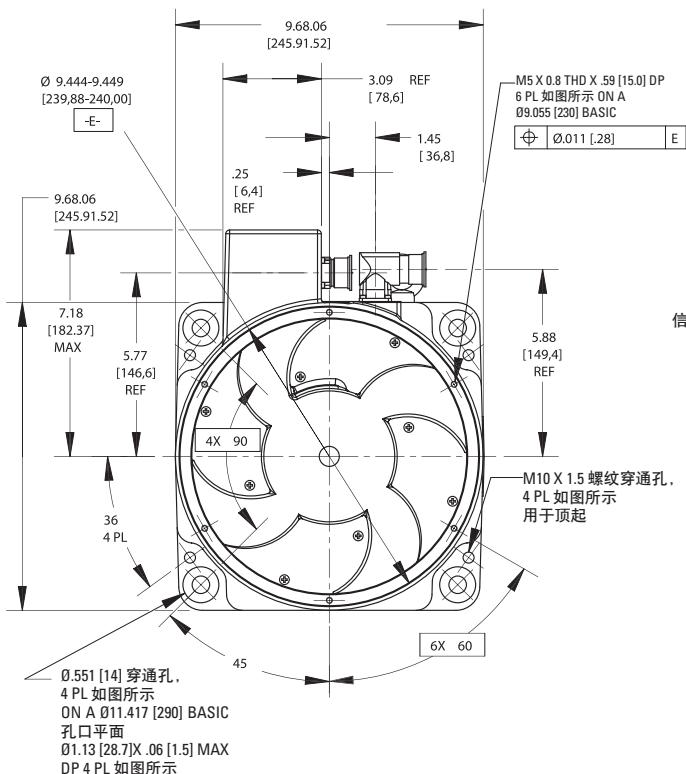
关于机器接口的详细信息，请参见第38页。



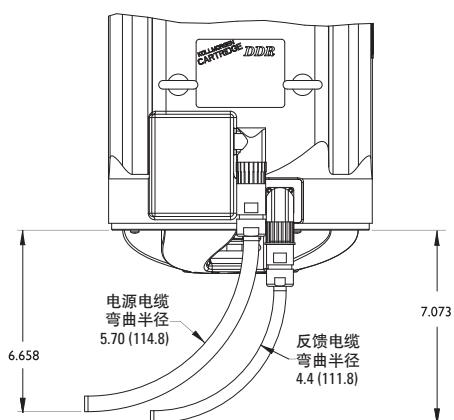
		C061	C062	C063
尺寸 A	mm (英寸)	226 (8.90)	260 (10.2)	294 (11.6)
尺寸 B	mm (英寸)	166 (6.52)	200 (7.86)	234 (9.20)

关于机器接口的详细信息，请参见第38页。

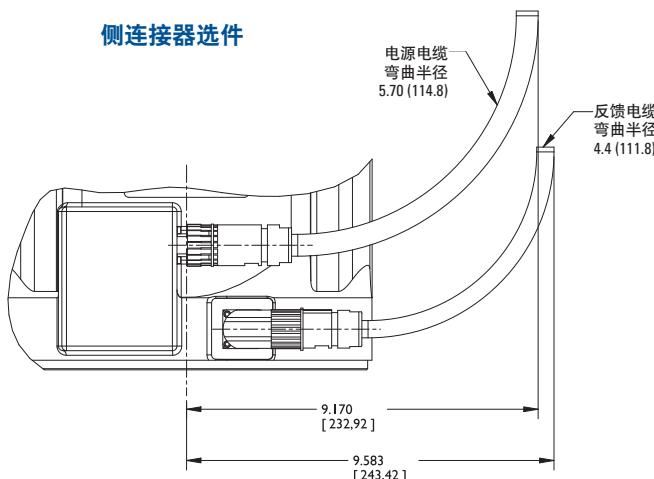
## C(H)09X, 不带穿通孔



后连接器选件



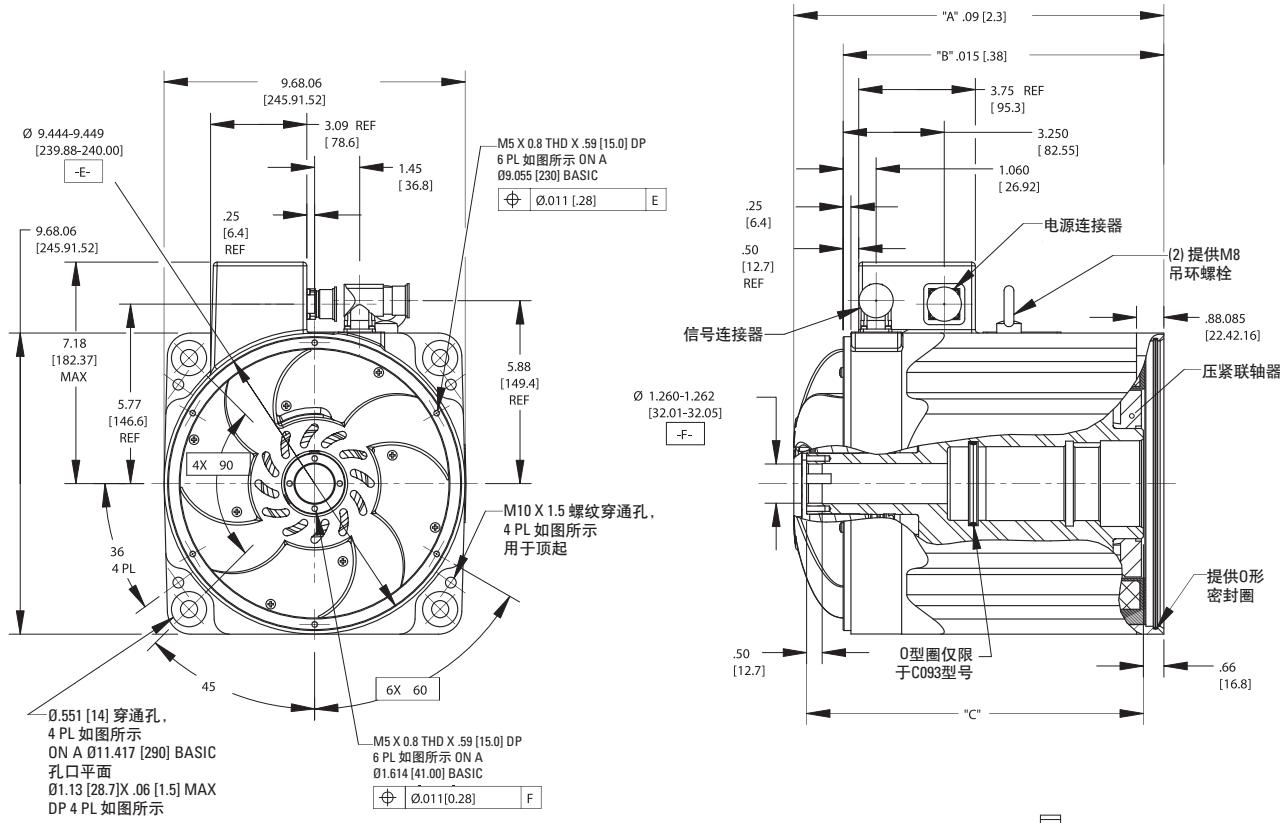
侧连接器选件



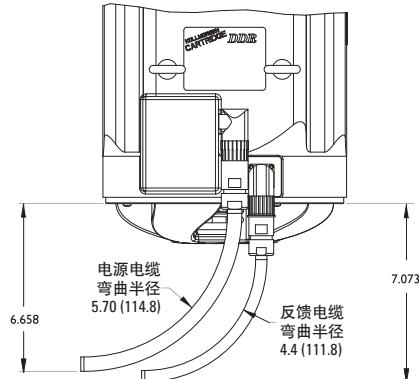
		C(H)091	C(H)092	C(H)093
尺寸 A	mm (英寸)	204 (7.99)	253 (9.94)	302 (11.9)
尺寸 B	mm (英寸)	163 (6.40)	212 (8.36)	262 (10.3)

关于机器接口的详细信息，请参见第39页。

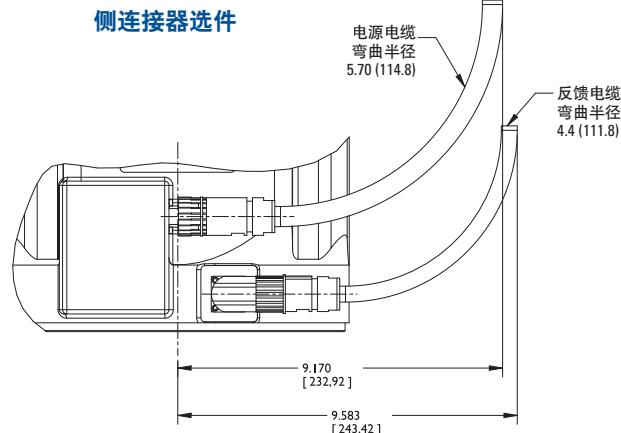
## C(H)09X, 带穿通孔



后连接器选件



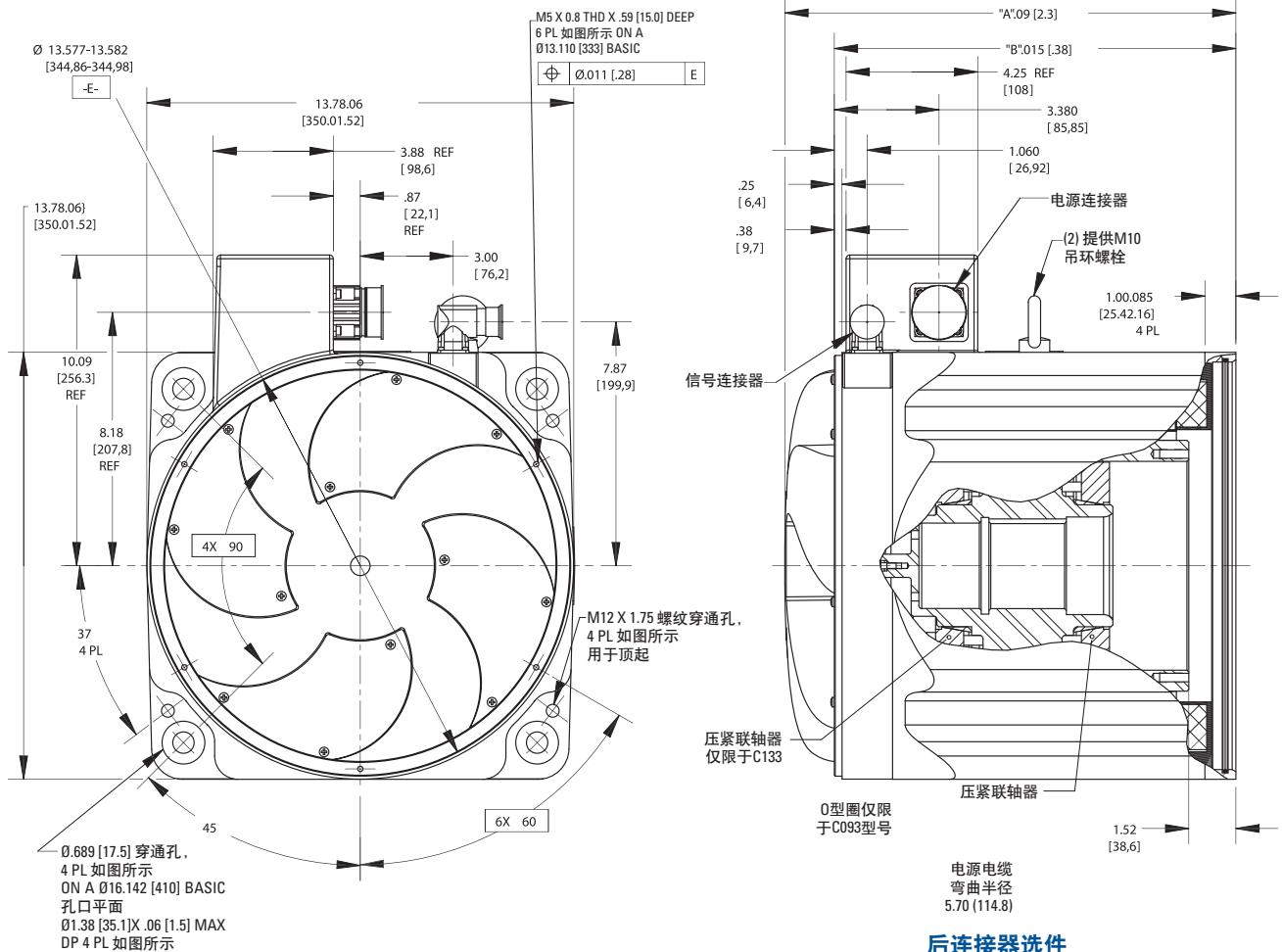
侧连接器选件



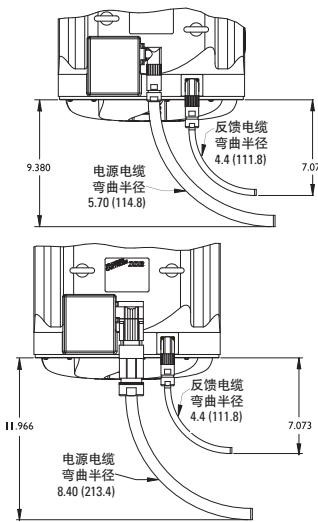
		C(H)091	C(H)092	C(H)093
尺寸 A	mm (英寸)	204 (7.99)	253 (9.94)	302 (11.9)
尺寸 B	mm (英寸)	163 (6.40)	212 (8.36)	262 (10.3)
尺寸 C	mm (英寸)	176 (6.92)	225 (8.87)	275 (10.8)

关于机器接口的详细信息，请参见第39页。

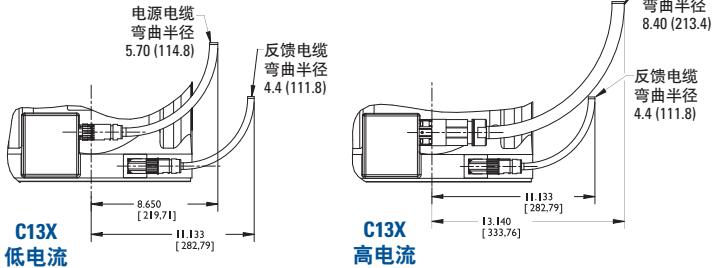
## C(H)13X, 不带穿通孔



### 后连接器选件



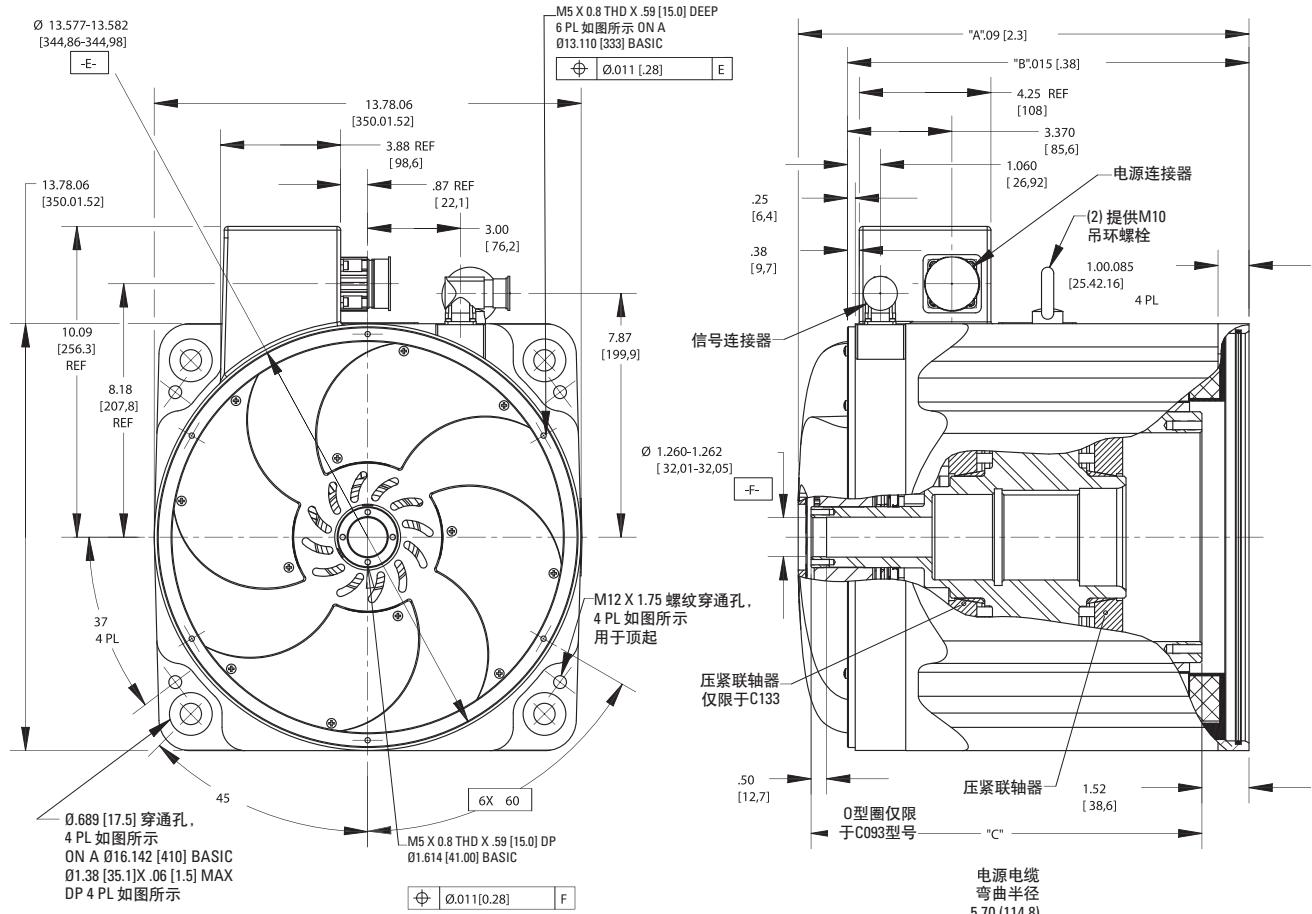
### 侧连接器选件



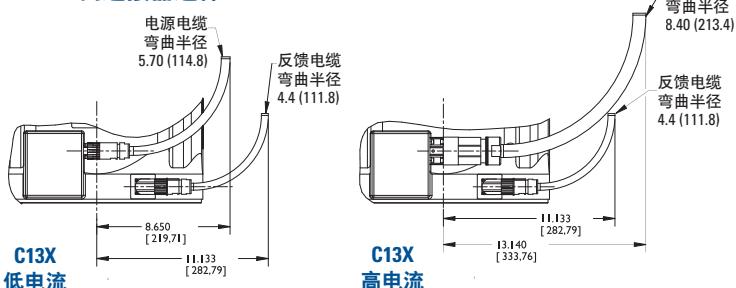
		C(H)131	C(H)132	C(H)133
尺寸 A	mm (英寸)	231 (9.11)	301 (11.8)	370 (14.6)
尺寸 B	mm (英寸)	191 (7.52)	260 (10.2)	329 (13.0)

关于机器接口的详细信息，请参见第39页。

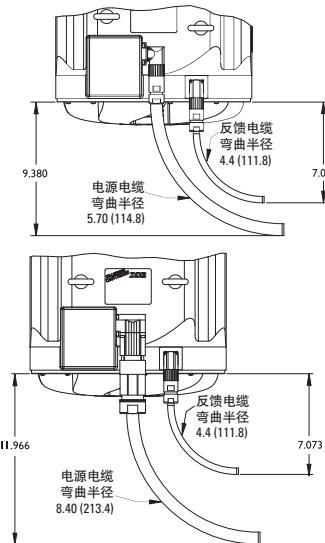
## C(H)13x，带穿通孔



### 侧连接器选件



### 后连接器选件



关于机器接口的详细信息，请参见第39页。



## C09x和C13x的机器安装要求

这些图纸详细说明了模块化DDR电机的机器接口配置。保持规定的公差、同心度和径向跳动规格十分重要，这样可确保运行正常，模块化DDR电机达到较长寿命。

### 轴的轴向运动

注意轴向长度有静态公差和动态公差要求。静态公差是安装电机前轴的允许偏差。动态公差是电机安装后和运行过程中轴的允许移动量。

### 轴材料

所使用的轴材料必须具有 55,000 PSI 的极小屈服强度。也就是说，该材料应该是碳含量最低为 0.30% 的冷轧钢。

### 轴键

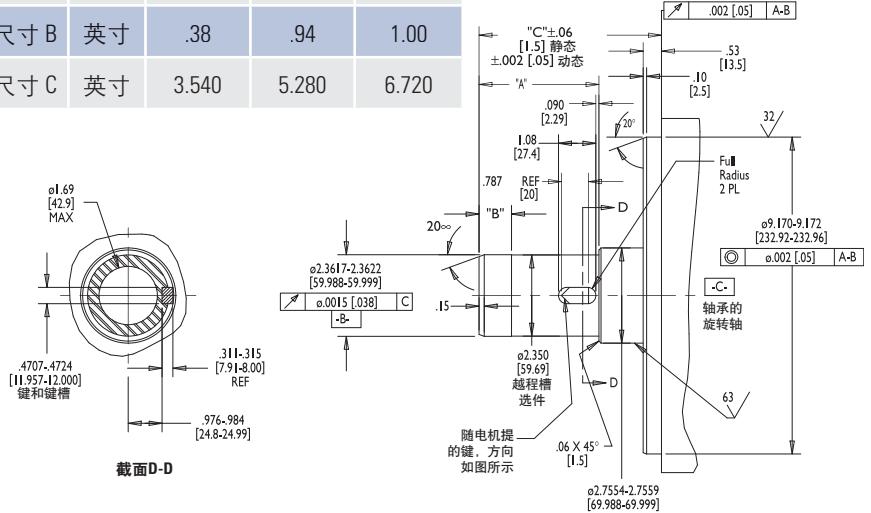
C09x和C13x模块化DDR电机提供了一个轴键。如果严格遵守本页上说明的材料和尺寸以及第18页上说明的压紧联轴器的紧固步骤，则无需使用这个键。此键是作为一个安全措施而提供的，为的是避免在运转过程中压紧联轴器未正确安装的情况下，对模块化DDR电机和安装它的机器可能造成的严重损坏。C04x、C05x 和 C06x 没有使用轴键。

### 散热

模块化DDR电机是直接与机器框架相连的一个热源。对于对生成的热量敏感的应用系统，必须要降低模块化DDR电机的连续转矩额定值。为了便于在热敏感应用中使用，模块化DDR电机具有双重连续转矩额定值：用于获得最高容量的110°C温升额定值和用于降容运行的80°C温升额定值。

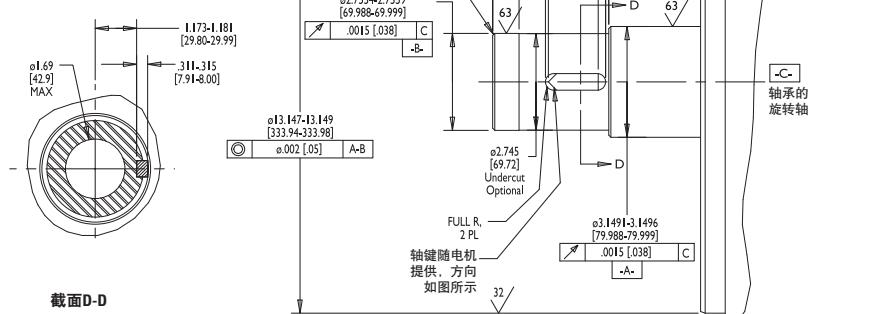
**C(H)09x**

	<b>C(H)091</b>	<b>C(H)092</b>	<b>C(H)093</b>
尺寸 A 英寸	1.730	3.470	4.910
尺寸 B 英寸	.38	.94	1.00
尺寸 C 英寸	3.540	5.280	6.720



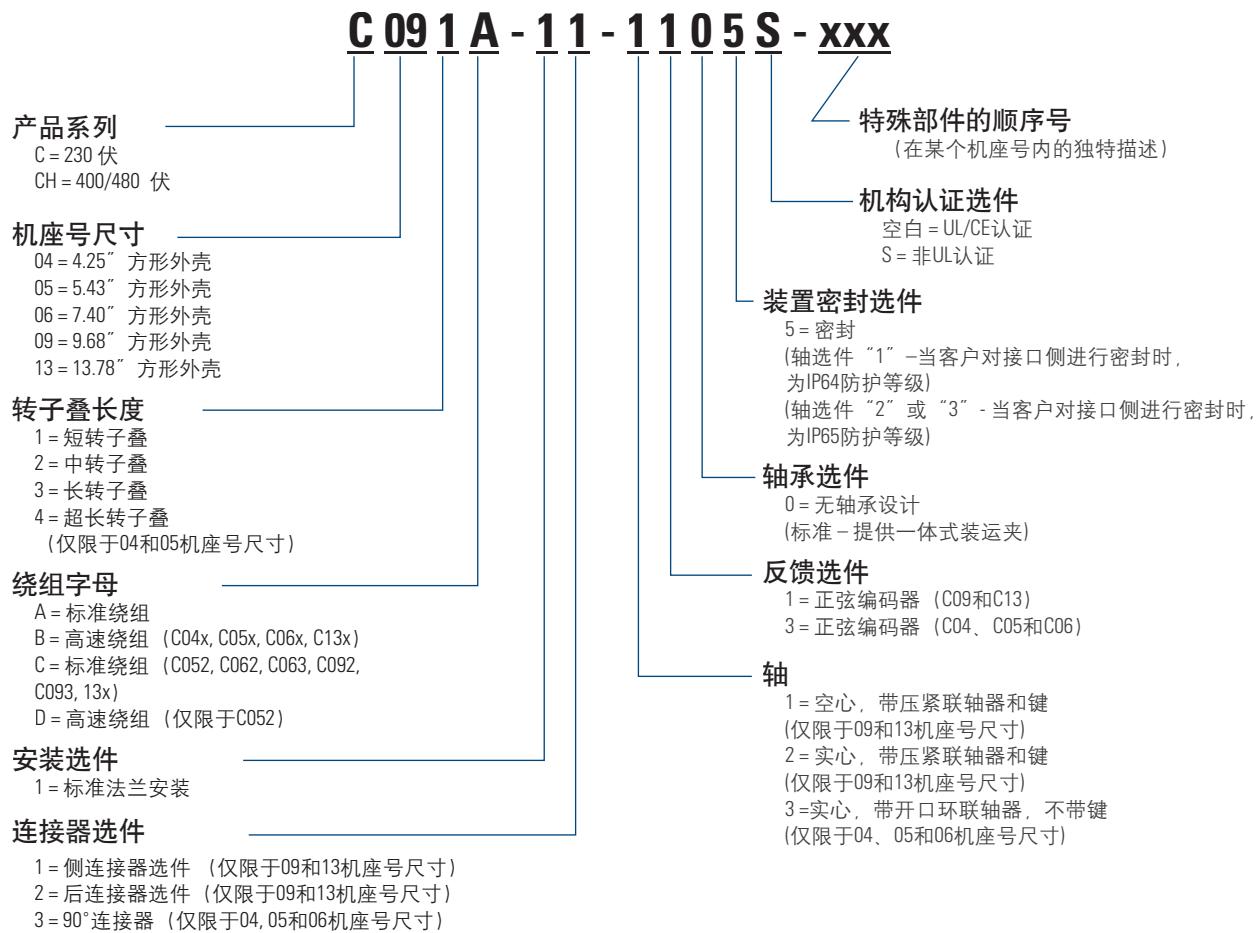
**C(H)13x**

	<b>C(H)131</b>	<b>C(H)132</b>	<b>C(H)133</b>
尺寸 A 英寸	.37	.75	1.6
尺寸 B 英寸	1.590	3.300	4.670
尺寸 C 英寸	1.08	1.71	2.26
尺寸 D 英寸	4.490	6.610	9.980

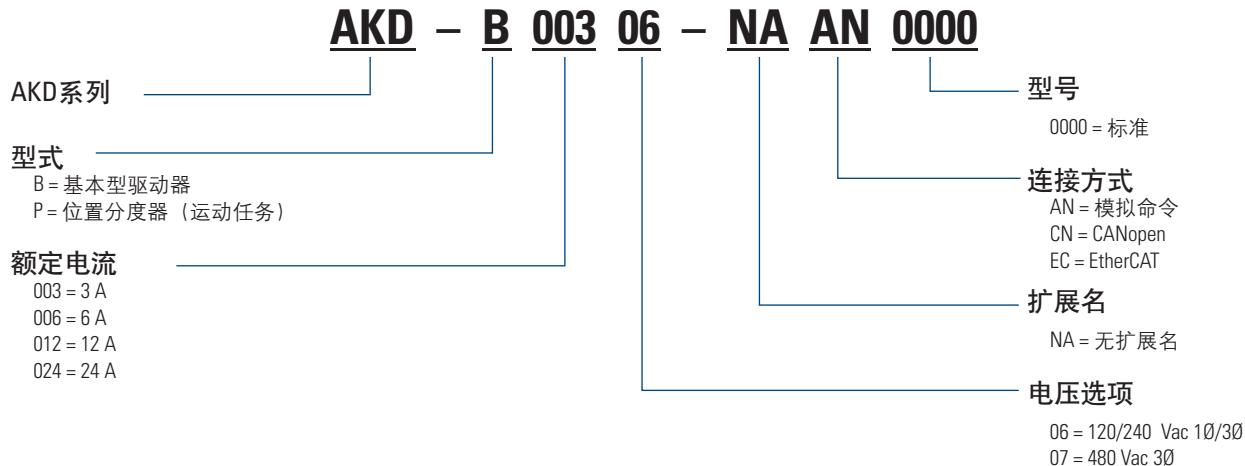


# 型号命名

## 模块化DDR电机



## AKD 伺服驱动器



# MOTIONEERING® 应用引擎

此电机定规程序在Windows®下运行，其作用是帮助用户选择合适的科尔摩根部件并确定其规格，它采用一种系统方法来选择无刷、直流伺服电机、步进电机和驱动器。在www.kollmorgen.com提供了MOTIONEERING应用引擎，该引擎采用一种项目理念来收集和保存旋转和直线多轴负载信息。用户可以灵活地将多个轴的运动效果累加起来，从而确定电源和分流再生规格。

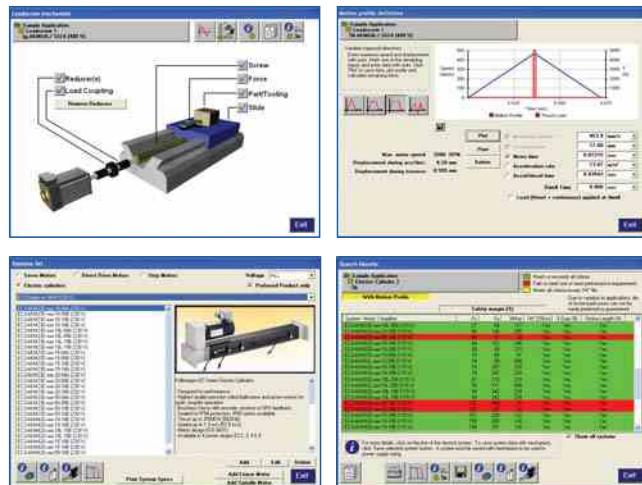
Motioneering提供了多种直线和旋转机械结构可供选择，其中包括丝杠、齿条和齿轮、带传动，辊子传动，电动缸，转台和直接数据输入，并采用独特的选型算法和产品数据库标准。

可检索的数据库包含数百个产品组合系统，其中包括旋转有框架和无框架无刷伺服电机，直接驱动旋转和直线无刷伺服电机、直线定位器（电动缸、无杆执行器、以及高精度操作台）和步进系统。

MOTIONEERING应用引擎还提供了通用测量单位选项，以便输入相关机械和运动轨迹数据，可以将数据转换为其他可用单位。在线帮助解释了程序的函数以及在程序中使用的术语和方程定义。

## 功能

- 将多种装置归类在一个“项目”内 – 组织并组合数据，以便确定电源和再生规格。
- 用于分析的机械类型包括丝杠、齿条和齿轮、带传动、辊子传动、转台和直接驱动直线电机。
- 运动轨迹选项包括简单三角形、1/3-1/3-1/3梯形、变幅往复梯形以及其它选项。
- 搜索结果页面会通过颜色突出显示选项的解决方案组，以便用户进行系统规格评估和选择。



## 支持的操作系统

- Microsoft® Windows 2000, XP, Vista

## MOTIONEERING 6.0包括

- 包含AKM伺服电机系统的电动缸选型和选择。
- 包含AKM伺服电机系统的无杆执行器（带有性能曲线）。
- 包含AKM伺服电机系统的高精度操作台（带有性能曲线）。
- PDF报告功能（应用、驱动器、电机、定位器和系统规格都包含在一份易读报告中）。

## 关于科尔摩根

科尔摩根 (Kollmorgen) 是全球领先的运动控制系统和配件供应商。凭借六十多年的运动控制设计与开发专业经验，科尔摩根公司提供的突破性解决方案，具有无与伦比的性能、可靠性和便捷性。公司拥有世界一流的运动控制理念、业内领先的产品质量、以及集成和定制产品的专业能力，致力于为机器制造商创造毋庸置疑的市场竞争优势。



- 应用中心
- 全球设计和制造
- 全球制造



KOLLMORGEN

*Because Motion Matters™*

北京 | 广州 | 上海 | 深圳 | 天津 | 武汉 | 香港